

N251DA XL

Automatischer
Sägevorschub



neu



*Serienmäßig Sägeband aus Bimetall M42 • 400 Volt – Hz 50 Dreiphasen Motor

ART.	Bestellnummer
N251 DA XL	8.48.80.50

SERIENAUSSTATTUNGEN

- Sockel mit integriertem Kühlmittel
- Kühlmittelpumpe
- Einstellbarer Längenanschlag für Serienschritte
- Werkzeugsatz für Einstellungen und Sägebandwechsel
- Sägebandreinigungsbürste
- Hydraulikzylinder mit Durchflussregulierung

TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

- Starker 3-phasen Induktionsmotor mit 2 Geschwindigkeiten und Getriebe im Ölbad laufend.
- Arm-, Spannstock- und Gehrungseinheit aus Gusseisen
- Einstellbare Sägebandführung mit Kugellagern
- Spannstock mit Schnellspannvorrichtung
- Gehrungs-Klemmhebel vorne im Maschinensockel integriert
- Kühlmittelpumpe mit Aluminiumgehäuse
- Großer Handgriff zum einfachen Spannen des Sägebandes
- Manometer zur Anzeige der Sägebandspannung (600-1000 Kg/cm³)

SCHNEIDBEREICH			
0°	L 240 x H 160 mm L 250 x H 110 mm	225 mm	185x185 mm
45°	L 135 x H 185mm L 145 x H 150 mm	150 mm	145x145 mm
60°	L 63 x H 107 L 69 x H 90	70 mm	70x70 mm



Hintere Sägebandführung mit Reinigungsbürste



Hydraulikzylinder mit Durchflussregulierung



Großer Handhebel für einfaches Spannen und Manometer zur Anzeige der optimalen Bandspannung.